

**PKD**

**kostengünstig  
und maßgenau**

**für die Serienfertigung**



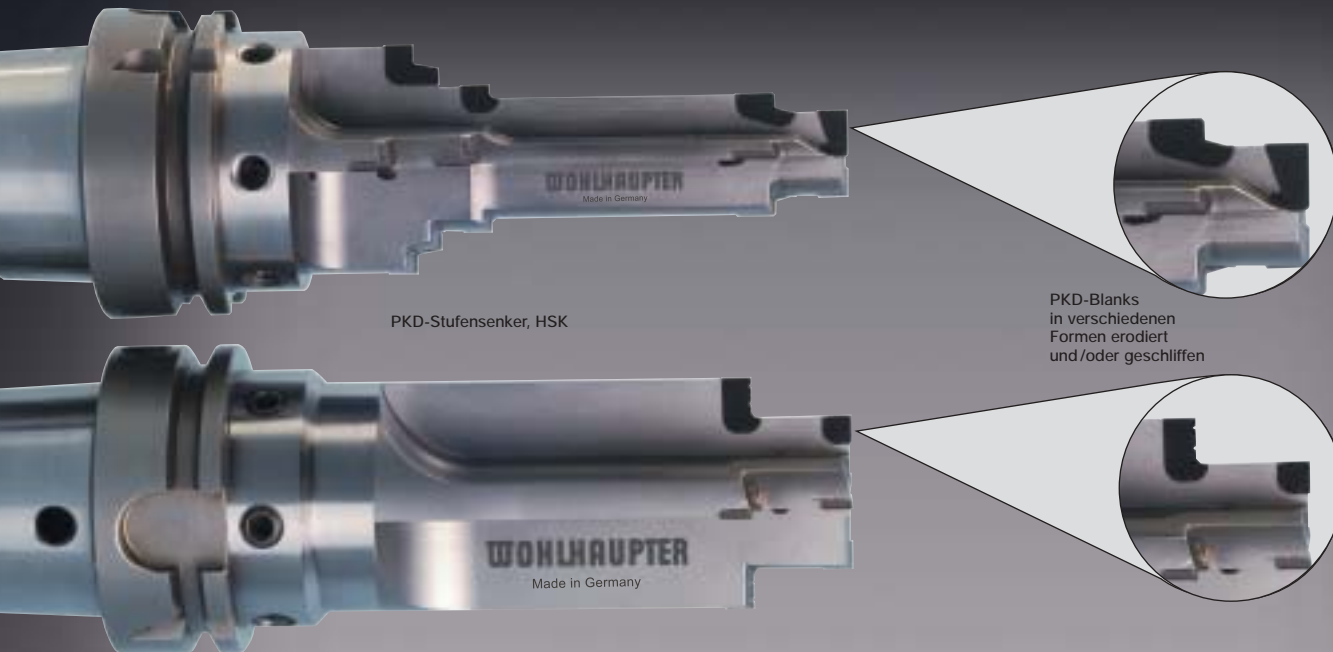
**WOHLHAUPTER**  
Made in Germany

K28753

**WOHLHAUPTER**

*Für Ihren Erfolg.*

# Wohlhaupter – Ihr kompetenter Partner auch für PKD-Werkzeuge



PKD-Stufensenker, HSK

PKD-Blanks in verschiedenen Formen erodiert und/oder geschliffen

## PKD: Polykristalliner Diamant

ist eine unter hohem Druck und hoher Temperatur hergestellte Verbundmasse aus einzelnen Diamantkristallen mit einem metallischen Binder, die unter hohem Druck mit einer Vollhartmetallträgerschicht verbunden wird. Aus diesen sogenannten Rondens werden die PKD-Blanks heraus-erodiert und für den jeweiligen Einsatz erodiert und/oder geschliffen.

## Wohlhaupter – Ihr kompetenter Partner auch für PKD-Werkzeuge

- Monoblock-Werkzeuge für alle gängigen Maschinenspindeln von HSK bis Steilkegel mit hohen Rundlaufeigenschaften
- Bei mehrschneidigen Werkzeugen auf Plan- und Rundlauf einstellbar
- Nachschleifen bzw. Neubestücken der PKD-Schneiden durch zuverlässigen PKD-Service

## Ihr Wohlhaupter Rundumservice auch für PKD-Werkzeuge

- Kompetente Betreuung durch unseren Außendienst vor Ort sowie kompetente Beratung am Servicetelefon
- Kurze Lieferzeiten
- Hohe Kompetenz durch die jahrzehntelange Wohlhaupter-Erfahrung in der Bohrungsbearbeitung
- Optimierung Ihres Zerspanungsprozesses durch unseren Technischen Berater vor Ort
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis für Ihre Lösung

## Halbe Bearbeitungszeit



### PKD-Stufensenker zur Kombinationsbearbeitung einer umlaufenden Ringnut, 3-schneidig

Bearbeitungsmaterial: AlMgSi12 (Aluminium-Druckguss) vorgegossenes Teil

Aufmaß: Zwischen 0,8 und 1,5 mm

gewuchtet: G 2,5

Schnittgeschw., Vc: 240 – 400 m/min

Vorschub, fz: 0,06 – 0,10 mm/U

Bearbeitung: Beide Senkstufen in einem Arbeitsgang in Verbindung mit der Herstellung der kompletten Kontur der Glocke durch Zusammenlegung zweier Werkzeuge in eines. Einsparung von 50% der Bearbeitungszeit wurde erreicht.



PKD-Monoblockwerkzeuge

## Einsatzgebiete von PKD-Werkzeugen

### Haupteinsatzgebiete von PKD-Werkzeugen

- Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Kupfer-Legierungen
- Messing und Bronze
- Kunststoffbearbeitung
- Thermoplaste wie z.B. Plexiglas, Novodur
- Duroplaste wie z.B. Resopal, Pertinax, Bakelit
- Faserverstärkte Kunststoffe wie GFK, CFK
- Holzbearbeitung

### Ihr Nutzen beim Einsatz von PKD-Werkzeugen

- PKD als Schneidstoff hat eine deutlich höhere Standzeit im Vergleich zu Hartmetall- oder HSS-Schneiden
- Erreichbare Oberflächengüte bis zu einer Rauhtiefe von 0,7 µm möglich
- Hohe Schnittgeschwindigkeiten bis zu 2500 m/min
- Fertigungstoleranzen < H7 möglich
- Hohe Prozesssicherheit
- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Rationelle Komplettbearbeitung

## 60 % gespart



### PKD-Glockenzirkularfräser zum Fräsen eines Schlauchanschlussstutzens

Bearbeitungsmaterial: AlMgSi12 (Aluminium-Druckguss)

Aufmaß: Teilweise bis 2,0 mm

gewuchtet: G 6,3

Schnittgeschw., Vc: 330 – 370 m/min

Vorschub, fz: 0,05 – 0,10 mm/U

Besonderheit:

4-schneidig mit überlappender Kontur – zur Verringerung der Schnittkräfte pro Schneide.

Stabile Rückenanlageflächen und damit ein stabiles Werkzeug.

Kontur im Inneren der Glocke mit kompletten Freiwinkeln.

Komplexe Kontur in einem Arbeitsgang herstellbar.

Reduzierung der Bearbeitungszeit um mehr als 60% erreicht.



**Wir beraten  
Sie gerne  
für Ihren Erfolg**

# Wohlhaupter PKD-Bohrungsbearbeitung aus unserem Standard-Programm



## Zum Beispiel:

### PKD-Bearbeitung mit DigiBore

- Mini-Ausdrehschneiden:  $\varnothing$  3 – 8 mm
- Klemmhalter:  $\varnothing$  6 – 20 mm
- Kerbzahnkörper und Kerbzahnschienen:  
 $\varnothing$  20 – 208 mm

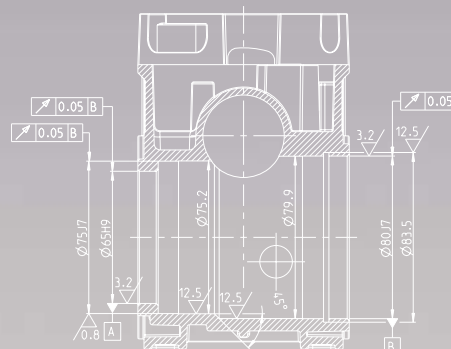
## Ausdrehen von 19,5 – 1020 mm

Durch eine große Auswahl an PKD-Schneiden für alle Wohlhaupter Ausdrehwerkzeuge des MultiBore-Programmes ist Wohlhaupter der kompetente Partner für die Bohrungsbearbeitung Ihrer Werkstücke.

Weitere Informationen hierzu finden Sie in unserem aktuellen Katalog Systemwerkzeuge.

## Wir stellen unsere Kompetenz unter Beweis:

Rufen Sie uns an, kontaktieren Sie unseren Außendienst oder senden Sie uns Ihre Anfrage mit Zeichnung an: [pkd@wohlhaupter.de](mailto:pkd@wohlhaupter.de) Sie erhalten unser Angebot inkl. Nachschleifkosten und Neubestückung. Unsere kompetenten Ansprechpartner beraten Sie gerne. Gemeinsam finden wir den Weg zu Ihrer optimalen Lösung.



**Viele Wege  
führen zum Ziel:  
Ihr PKD-Werkzeug  
von Wohlhaupter**

# WOHLHAUPTER

*Für Ihren Erfolg.*

**Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge**

Maybachstraße 4 • 72636 Frickenhausen

Postfach 1264 • 72633 Frickenhausen

Tel. 0 70 22/408-0 • Fax 0 70 22/408-212

Internet: [www.wohlhaupter.de](http://www.wohlhaupter.de)

E-Mail: [info@wohlhaupter.de](mailto:info@wohlhaupter.de)

Zertifiziertes Qualitätsmanagement –  
bei Wohlhaupter selbstverständlich.

