

# Fräserdorne DIN 69882-2 für Fräser mit Längs- und Quernut

Milling machine arbors for milling cutters with longitudinal or transverse drive

Mandrins porte-fraises pour fraises à entraînement longitudinal ou transversal

DIN 69 893  
HSK

A

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel  
siehe Zubehör, ab Seite F 4.1 und F 7.2

Spare parts and service keys see  
accessories, from page F 4.1 and F 7.2

Pièces de rechange et clés de service:  
voir accessoires, page F 4.1 et F 7.2

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

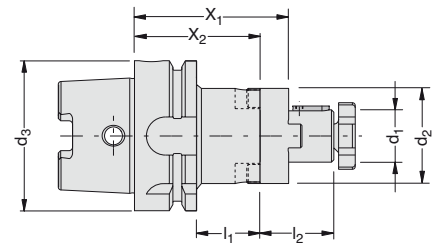
Without central coolant feed

Sans arrosage central

Zulässige Rundlaufabweichung  
des Hohlchaftkegels zum  
Zapfen  $d_1 = 0,008$  mm

Permissible concentricity deviation  
of the hollow tapered shank from the  
journal  $d_1 = 0.008$  mm

Tolérance de concentricité du cône  
extérieur par rapport au tenon  
de serrage  $d_1 = 0,008$  mm



Lieferumfang:  
Mit Fräseranzugsschraube, Paßfeder mit  
Gewinde für Abdrückschraube und Mit-  
nehmerring

Delivery:  
With cutter retaining screw, feather key  
with threaded hole for push-out screw,  
clutch drive ring

Livraison:  
Avec boulons de serrage, clavette  
fixée par vis avec filetage pour boulon de  
dégagement et bague d'entraînement

HSK-A									
$d_3$	$d_1$	$X_1$	$X_2$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	kg	Bestell-Nummer Order Number No de cde.	
50	16	50	40	32	14	27	0,6	258 079	
50	22	50	38	40	12	31	0,7	258 080	
50	27	65	53	48	27	33	1,0	258 081	
50	32	65	51	58	25	38	1,2	258 082	
63	16	60	50	32	24	27	0,9	258 083	
63	22	60	48	40	22	31	1,0	258 084	
63	27	60	48	48	22	33	1,2	258 085	
63	32	60	46	58	20	38	1,5	258 086	
63	40	70	56	70	30	41	2,1	258 087	
80	16	60	50	32	24	27	1,3	258 088	
80	22	60	48	40	22	31	1,5	258 090	
80	27	60	48	48	22	33	1,7	258 092	
80	32	60	46	58	20	38	1,9	258 094	
80	40	70	56	70	30	41	2,7	258 096	
100	16	60	50	32	21	27	2,2	258 073	
100	22	60	48	40	19	31	2,3	258 074	
100	27	60	48	48	19	33	2,5	258 075	
100	32	60	46	58	17	38	2,8	258 076	
100	40	70	56	70	27	41	3,5	258 077	

# Fräserdorne für Fräser mit Längs- und Quernut, lange Ausführung

Milling machine arbors for milling cutters with longitudinal or transverse drive, long version

Mandrins porte-fraises pour fraises à entraînement longitudinal ou transversal, version longue

Ersatzteile und Bedienungsschlüssel  
siehe Zubehör, ab Seite F 4.1 und F 7.2

Spare parts and service keys see  
accessories, from page F 4.1 and F 7.2

Pièces de rechange et clés de service:  
voir accessoires, page F 4.1 et F 7.2

Ohne innere Kühlschmierstoffzufuhr

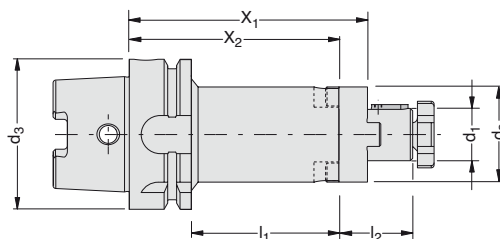
Without central coolant feed

Sans arrosage central

Zulässige Rundlaufabweichung  
des Hohlchaftkegels zum  
Zapfen  $d_1 = 0,008$  mm

Permissible concentricity deviation  
of the hollow tapered shank from the  
journal  $d_1 = 0.008$  mm

Tolérance de concentricité du cône  
extérieur par rapport au tenon  
de serrage  $d_1 = 0,008$  mm



Lieferumfang:  
Mit Fräseranzugsschraube, Paßfeder mit  
Gewinde für Abdrückschraube und Mit-  
nehmerring

Delivery:  
With cutter retaining screw, feather key  
with threaded hole for push-out screw,  
clutch drive ring

Livraison:  
Avec boulons de serrage, clavette  
fixée par vis avec filetage pour boulon de  
dégagement et bague d'entraînement

HSK-A									Bestell-Nummer
$d_3$	$d_1$	$X_1$	$X_2$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	kg		Order Number
									No de cde.
50	16	100	90	32	64	27	0,9		358 011
50	22	100	88	40	62	31	1,2		358 012
50	27	100	88	48	62	33	1,5		358 013
50	32	100	86	58	60	38	1,9		358 014
63	16	100	90	32	64	27	1,1		358 006
63	22	100	88	40	62	31	1,4		358 007
63	27	100	88	48	62	33	1,8		358 008
63	32	100	86	58	60	38	2,3		358 009
63	40	100	86	70	60	41	3,0		358 010
80	16	100	90	32	64	27	1,6		258 089
80	22	100	88	40	62	31	1,9		258 091
80	27	100	88	48	62	33	2,2		258 093
80	32	100	86	58	60	38	2,8		258 095
80	40	100	86	70	60	41	3,6		258 097
100	16	100	90	32	61	27	2,4		358 001
100	22	100	88	40	59	31	2,7		358 002
100	27	100	88	48	59	33	3,1		358 003
100	32	100	86	58	57	38	3,6		358 004
100	40	100	86	70	57	41	4,4		358 005