

Werkzeuge zum Rückwärtsbearbeiten, Ø 29 – Ø 245 mm

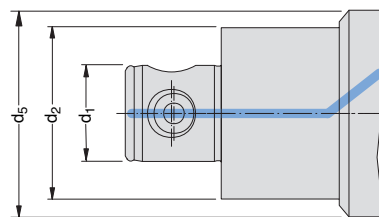
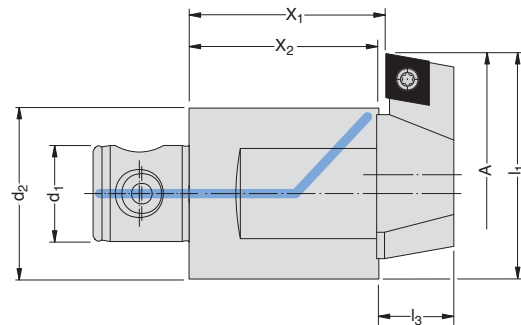
Tools for reverse machining

Outils d'alésage en tirant

Ersatzteile und Abdeckplatte ab Seite D 7.1.
Allgemeines Zubehör und Bedienschlüssel siehe Kapitel Z, Zubehör.

Spare parts and cover plates from page D 7.3. General accessories and service keys, see chapter Z, Accessories.

Pièces de rechange et caches de protection de la page D 7.1. Accessoires généraux et clés de service chapitre Z Accessoires.



D

MVS-Verbindungsstelle MVS connection Connexion MVS	Ausdrehbereich Boring range Capacité d'alésage								Kerzbahnkörper Serrated tool body Corps cranté	Plattenhalter Insert holder Porte-plaquette	Wendeschneidplatten-Form Insert form Forme de plaquette	Komplett-Werkzeug Complete tool Outil complet
d ₂ d ₁	A	X ₁	X ₂	l ₁ ¹⁾	l ₃	d ₅	kg	Best.-Nr. Order No. No de cde.	Best.-Nr. Order No. No de cde.		Best.-Nr. Order No. No de cde.	
25 - 14	29 - 37	40	39	25,3	14	-	0,2	148 011	251 001	103	250 001	
25 - 14	34 - 42	40	39	31,5	14	-	0,2	148 011	251 002	103	250 002	
25 - 14	36 - 44	40	39	31,5	14	-	0,2	148 012	251 002	103	250 003	
25 - 14	44 - 52	40	39	38,2	18	-	0,2	148 012	251 003	104	250 004	
32 - 18	43 - 54	40	39	38,5	18	-	0,3	148 013	251 003	104	250 005	
32 - 18	55 - 66	40	39	47,1	18	-	0,4	148 013	251 004	104	250 006	
40 - 22	53 - 72	40	39	47,5	18	-	0,5	148 014	251 004	104	250 007	
40 - 22	66 - 85	40	39	54,0	18	-	0,5	148 014	251 005	104	250 008	
50 - 28	70 - 95	56	55	61,0	22	-	1,1	148 015	251 006	104	250 009	
50 - 28	92 - 117	56	55	77,9	22	-	1,3	148 015	251 007	104	250 010	
63 - 36	92 - 122	56	55	78,5	22	-	1,7	148 016	251 007	104	250 011	
80 - 36	120 - 150	62	60	101,0	26	-	2,7	148 007	251 008	104	250 012	
80 - 36	120 - 150	62	60	101,0	26	-	1,3	348 007	251 008	104	250 028	
80 - 36	166 - 196	62	60	124,0	26	-	2,9	148 007	251 009	104	250 013	
80 - 36	166 - 196	62	60	124,0	26	-	1,5	348 007	251 009	104	250 029	
80 - 36	145 - 200	62	60	136,0	26	125	3,6	148 009	251 008	104	250 014	
80 - 36	145 - 200	62	60	136,0	26	125	1,7	348 009	251 008	104	250 030	
80 - 36	190 - 245	62	60	158,5	26	125	3,7	148 009	251 009	104	250 015	
80 - 36	190 - 245	62	60	158,5	26	125	1,8	348 009	251 009	104	250 031	

¹⁾ Einfahr-Ø bei Werkzeugeinstellung auf kleinsten Ausdrehdurchmesser.

¹⁾ Approach Ø with tool setting on smallest boring diameter.

¹⁾ En pré réglage positionner le diamètre sur la valeur du diamètre minimal.

Nur Wendeschneidplatten mit umlaufender Spanleitstufe verwenden.

Use only replaceable inserts with chip grooves all around.

Utiliser uniquement des plaquettes avec brise copeaux.