

Plattenhalter für die Vorbearbeitung

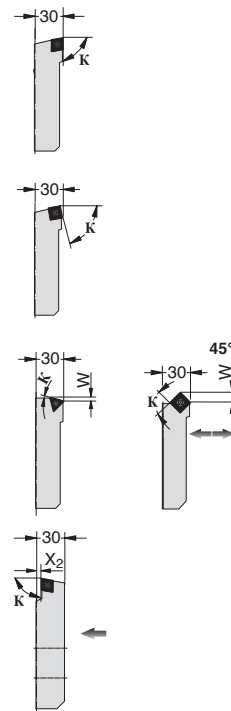
Tool holder rough machining

Porte-plaquette pour travaux d'ébauche

Wendeschneidplatten-Form Insert form Forme de plaquette	ISO-Bezeichnung	Einstellwinkel				Best.-Nr.
	ISO-Code	Approach angle				Order No.
	Désignation de ISO	Angle d'attaque				No de cde.
		K	X ₂	W	kg	
104	CC..1204..	90°			0,6	149 099
105	CC..1605..	90°			0,6	149 093
123	CN..1204..	90°			0,6	149 097
124	CN..1606..	90°			0,6	149 095
113	SC..1204..	80°			0,6	149 089
114	SC..1505..	80°			0,6	149 094
134	SN..1506..	80°			0,6	149 096
163	TC..16T3..	15°	4,0	0,6	0,6	201 065
163	TC..16T3..	20°	5,3	0,6	0,6	201 025
163	TC..16T3..	30°	7,7	0,6	0,6	201 075
114	SC..1505..	45°	9,9	0,6	0,6	201 015
104	CC..1204..	90°	5,0	0,8	0,8	251 010
104	CC..1204..	90°	5,0	0,9	0,9	251 011

Weitere Plattenhalter auf Anfrage

Other insert holders on request



Autres porte-plaquettes sur demand

Plattenhalter für Axialstechen

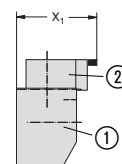
Tool holder axial grooving

Porte-plaquette à gorges axiales

Wendeschneidplatten-Form Insert form Forme de plaquette	Aufnahme Support Module	Plattenhalter Insert holder Porte plaquette		
	Best.-Nr. Order No. No de cde.	Best.-Nr. Order No. No de cde.	X ₁	kg
	①	②		
304	226 014	226 010	40	0,3

Bevorzugt als Zweischnneider einzusetzen

Preferred use as a twin cutter



À utiliser de préférence comme outil à double tranchant



G