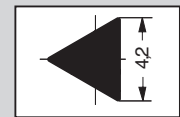


# Wendeschneidplatten

Replaceable inserts  
Plaquettes de coupe

Form 47  
TOFX.....



Geometrie		Bestell-Nr.					P	M	K	N
Geometry		Schneidstoff								
Géométrie		Order No.	Radius	Toleranzklasse	ISO-Bezeichnung					
		Carbide grades	Radius	Tolerance group	ISO Code					
		No de cde.	Rayon	Groupe de tolérances	Désignation ISO					
		Matériaux de coupe								
650		F047 01 FL 650 (097 832)	WHC20	0,1	F	TOFX....01				
		F047 02 FL 650 (097 833)	WHC20	0,2	F	TOFX....02				
		F047 01 FL 650 (097 832)	WHW01	0,1	F	TOFX....01				
		F047 02 FL 650 (097 833)	WHW01	0,2	F	TOFX....02				



Zubehör/Ersatzteile	Schlüsselweite	Anziehdrehmoment	Bestell-Nr.	
Accessories/Spare parts	Key size	Torque	Order No.	
Accessoires/Pièces de rechange	Dim. de la clé	Couple de serrage	No de cde.	
<b>Spannbacken</b>				
Clamping jaw			315 323	
Élément de serrage				
<b>Senkschraube</b>				
Countersunk screw M1,8x4	T6	0,5 Nm	315 324	
Vis à tête conique				
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b>				
Service key, Torx	T6		115 537	
Clé de service, Torx				

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F047 01 FL 650 WHC20 (097 832 WHC20)

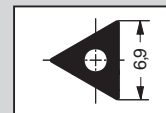
# Wendeschnidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 210

TBGH0601..



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie		Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung <i>ISO Code</i> Désignation ISO		P	M	K	N
620		F210 01 GL 620 (097 507) WHT12	0,1	G	TBGH060101					
		F210 02 GL 620 (097 455) WHT12	0,2	G	TBGH060102					
		F210 01 GL 620 (097 756) WHC05	0,1	G	TBGH060101					
		F210 01 GL 620 (097 756) WHW01	0,1	G	TBGH060101					
748		F210 02 GN 748 (097 551) WBN200	0,2	G	TBGH060102		H			

Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite <i>Key size</i> Dim. de la clé	Anziedrehmoment <i>Torque</i> Couple de serrage	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.	
<b>Senkschraube</b> <i>Countersunk screw</i> Vis à tête conique	M2 x 5,4 T6	0,6 Nm	215 387	
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b> <i>Service key, Torx</i> Clé de service, Torx	T6		115 537	
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b> <i>Torque screwdriver, Torx</i> Clé dynamométrique, Torx	T6	0,6 Nm	415 507	

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F210 01 GL 620 WHT12 (097 507 WHT12)

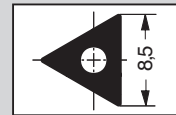
# Schnittwertempfehlung

Recommended speeds and feeds

Recommandation pour la valeur de coupe

Form 20

TOGT.....



		▼▼▼ R 0,1 mm	▼▼▼ R 0,2 mm	▼▼▼ R 0,3 mm	▼▼▼ R 0,4 mm
<b>Unlegierter Stahl</b> <i>Unalloyed steel</i> Aciers non alliés laminés  <b>P</b>  St37 / St52	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>140 – 250</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Legierter Stahl</b> <i>Alloyed steel</i> Aciers alliés laminés  <b>P</b>  16MnCr6	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>125 – 220</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Hochlegierter Stahl</b> <i>High alloyed steel</i> Aciers laminé fortement alliés  <b>P</b>  X32CrMoV5	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>125 – 220</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Rostfreier Stahl</b> <i>Stainless steel</i> Acier inoxydable  <b>M</b>  X6CrNi18 10	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>140 – 200</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Grauguss</b> <i>Grey cast iron</i> Fontes malléables  <b>K</b>  GG10-GG35	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>150 – 250</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Sphäroguss</b> <i>Spheroidal graphite cast iron</i> Fontes sphéroïdales  <b>K</b>  GGG40-GGG70	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>50 – 200</b>			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b>	<b>0,07 – 0,10</b>	<b>0,10 – 0,13</b>	<b>0,13 – 0,16</b>
<b>Aluminium Legierung, langspanend</b> <i>Aluminium alloy, long-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux longs bis 7%Si  <b>N</b>	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>400 – 600</b> PKD: 800 – 2000			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b> PKD: 0,02-0,04	<b>0,07 – 0,10</b> PKD: 0,05-0,08	<b>0,10 – 0,13</b> PKD: 0,07-0,12	<b>0,13 – 0,16</b> PKD: 0,08-0,15
<b>Aluminium Legierung, kurzspanend</b> <i>Aluminium alloy, short-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux courts 7-12%Si  <b>N</b>	<b>Schnittgeschwindigkeit</b> <i>Cutting speed</i> Vitesse de coupe V <sub>c</sub> (m/min)	<b>300 – 500</b> PKD: 800 – 2000			
	<b>Vorschub</b> <i>Feed</i> Avance f <sub>z</sub> (mm)	<b>0,03 – 0,06</b> PKD: 0,02-0,04	<b>0,07 – 0,10</b> PKD: 0,05-0,08	<b>0,10 – 0,13</b> PKD: 0,07-0,12	<b>0,13 – 0,16</b> PKD: 0,08-0,15

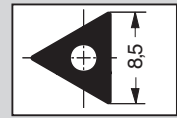
# Empfehlung Wendeschneidplatten

Recommendation Replaceable Inserts

Guide Plaquettes de coupe

Form 20

TOGT.....



<p><b>Unlegierter Stahl</b> <i>Unalloyed steel</i> Aciers non alliés laminés</p> <p><b>P</b></p> <p>St37 / St52</p>	<p>144 / WHC110</p>	<p>650 / WHT40</p>	<p>650 / WHT12</p>					
<p><b>Legierter Stahl</b> <i>Alloyed steel</i> Aciers alliés laminés</p> <p><b>P</b></p> <p>16MnCr6</p>	<p>144 / WHC110</p>	<p>650 / WHT20</p>	<p>650 / WHT12</p>					
<p><b>Hochlegierter Stahl</b> <i>High alloyed steel</i> Aciers laminé fortement alliés</p> <p><b>P</b></p> <p>X32CrMoV5</p>	<p>144 / WHC110</p>	<p>610 / WHC05</p>	<p>610 / WHC07</p>					
<p><b>Rostfreier Stahl</b> <i>Stainless steel</i> Acier inoxydable</p> <p><b>M</b></p> <p>X6CrNi18 10</p>	<p>144 / WHC110</p>	<p>610 / WHC07</p>						
<p><b>Grauguss</b> <i>Grey cast iron</i> Fontes malléables</p> <p><b>K</b></p> <p>GG10-GG35</p>	<p>640 / WHC 10</p>	<p>610 / WHC05</p>						
<p><b>Sphäroguss</b> <i>Spheroidal graphite cast iron</i> Fontes sphéroïdales</p> <p><b>K</b></p> <p>GGG40-GGG70</p>	<p>640 / WHC 10</p>	<p>610 / WHC05</p>						
<p><b>Aluminium Legierung, langspanend</b> <i>Aluminium alloy, long-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux longs</p> <p><b>N</b></p> <p>bis 7%Si</p>	<p>735 / PKD D30</p>	<p>128 / WHW16</p>						
<p><b>Aluminium Legierung, kurzspanend</b> <i>Aluminium alloy, short-chipped</i> Alliages d'aluminium, copeaux courts</p> <p><b>N</b></p> <p>7-12%Si</p>	<p>730 / PKD D30</p>	<p>128 / WHC18</p>						

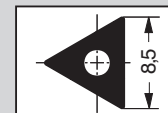
# Wendeschnidplatten

Replaceable Inserts

Plaquettes de coupe

Form 20

TOGT.....



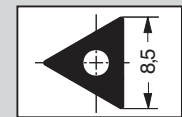
Geometrie		Bestell-Nr. Schneidstoff		Radius Radius Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung ISO Code Désignation ISO			P	M	K	N
Geometry	Order No. Carbide grades	No de cde.	Matériaux de coupe									
128		F020 02 GN 128 (297 541)	WHC05	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 04 GN 128 (297 542)	WHC05	0,4	G	TOGT...04	2					
		F020 02 GN 128 (297 541)	WHC18	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 04 GN 128 (297 542)	WHC18	0,4	G	TOGT...04	1					
		F020 02 GN 128 (297 541)	WHW16	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 04 GN 128 (297 542)	WHW16	0,4	G	TOGT...04	2					
144		F020 01 GN 144	WHC110	0,1	G	TOGT...01	1					
		F020 02 GN 144 (297 905)	WHC110	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 04 GN 144 (297 906)	WHC110	0,4	G	TOGT...04	1					
		F020 02 GN 144	WHT16	0,2	G	TOGT...02	1					
610		F020 01 GL 610 (097 181)	WHC07	0,1	G	TOGT...01	2					
		F020 01 GL 610 (097 181)	WHC05	0,1	G	TOGT...01	1					
		F020 01 GL 610 (097 181)	WHW01	0,1	G	TOGT...01	1					
640		F020 02 GL 640 (297 705)	WHC05	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 04 GL 640 (297 706)	WHC05	0,4	G	TOGT...04	1					
		F020 02 GL 640	WHC07	0,2	G	TOGT...02	1					
		F020 01 GL 640 (097 151)	WHC10	0,1	G	TOGT...01	2					
		F020 02 GL 640 (297 705)	WHC10	0,2	G	TOGT...02	2					
		F020 04 GL 640 (297 706)	WHC10	0,4	G	TOGT...04	2					
		F020 01 GL 640 (097 151)	WHC25	0,1	G	TOGT...01	2					
		F020 03 GL 640 (097 152)	WHC07	0,3	G	TOGT...03	2					
		F020 01 GL 640 (097 151)	WHW01	0,1	G	TOGT...01	2					
		F020 02 GL 640 (297 705)	WHW01	0,2	G	TOGT...02	2					
F020 03 GL 640 (097 152)		WHW01	0,3	G	TOGT...03	2						

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
 F020 02 GN 128 WHC05 (297 541 WHC05)

# Wendeschneidplatten

Replaceable Inserts  
Plaquettes de coupe

Form 20  
TOGT.....



Geometrie		Bestell-Nr.	Schneidstoff	Radius	Toleranzklasse	ISO-Bezeichnung		P	M	K	N
Geometry		Order No.	Carbide grades	Radius	Tolerance group	ISO Code					
Géométrie		No de cde.	Matériaux de coupe	Rayon	Groupe de tolérances	Désignation ISO					
640		F020 01 GL 640 (097 151)	WHW10	0,1	G	TOGT....01	1				
		F020 03 GL 640 (097 152)	WHW10	0,3	G	TOGT....03	2				
		F020 02 GL 640	WHW20	0,2	G	TOGT....02	1				
650		F020 03 GL 650 (097 154)	WHC05	0,3	G	TOGT....03	2				
		F020 01 GL 650 (097 547)	WHT12	0,1	G	TOGT....01	1				
		F020 02 GL 650 (097 546)	WHT12	0,2	G	TOGT....02	1				
		F020 04 GL 650 (097 599)	WHT12	0,4	G	TOGT....04	1				
		F020 02 GL 650 (097 546)	WHT20	0,2	G	TOGT....02	1				
		F020 04 GL 650 (097 599)	WHT20	0,4	G	TOGT....04	1				
		F020 02 GL 650 (097 546)	WHT40	0,2	G	TOGT....02	2				
		F020 04 GL 650 (097 599)	WHT40	0,4	G	TOGT....04	2				
		F020 01 GL 650 (097 153)	WHW01	0,1	G	TOGT....01	1				
		F020 03 GL 650 (097 154)	WHW01	0,3	G	TOGT....03	2				
711		F020 03 GN 711 (097 150)	WHC10	0,3	G	TOGW...03	2				
		F020 03 GN 711 (097 150)	WHW01	0,3	G	TOGW...03	2				
840 rechts right droite		F020 02 GR 840 (097 701)	WHC05	0,2	G	TOGT....02	1				
		F020 02 GR 840 (097 701)	WHT12	0,2	G	TOGT....02	1				
		F020 02 GR 840 (097 701)	WHW01	0,2	G	TOGT....02	1				



Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F020 01 GL 640 WHW10 (097 151 WHW10)

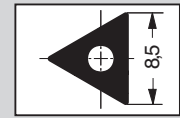


# Wendeschneidplatten

Replaceable Inserts  
Plaquettes de coupe

Form 20

TO.....



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung <i>ISO Code</i> Désignation ISO	P	M	K	N
741	F020 02 GN 741 (297 260) WBN200	0,2	G	TOGW..02				
	F020 04 GN 741 (297 262) WBN200	0,4	G	TOGW..04				
742	F020 02 GN 742 (297 264) WBN300	0,2	G	TOGW..02				
745	F020 01 GN 745 (297 259) WBN200	0,1	G	TOGW..01				
747	F020 02 GN 747 WBN150	0,2	G	TOGW...02				
	F020 04 GN 747 WBN150	0,4	G	TOGW...04				
	F020 02 GN 747 WBN305	0,2	G	TOGW...02				
	F020 04 GN 747 WBN305	0,4	G	TOGW...04				
748	F020 02 GN 748 (297 780) WBN450	0,2	G	TOGW..02				
	F020 04 GN 748 WBN450	0,4	G	TOGW..02				
768	F020 02 GN 768 WBN450	0,2	M	TOGT..02 7°				



Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite <i>Key size</i> Dim. de la clé	Anziehdrehmoment <i>Torque</i> Couple de serrage	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.
---	---	--	---

<b>Senkschraube</b> <i>Countersunk screw</i> Vis à tête conique	M2x5	T7	0,9 Nm	115 535	
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b> <i>Service key, Torx</i> Clé de service, Torx		T7		115 591	
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b> <i>Torque screwdriver, Torx</i> Clé dynamométrique, Torx		T7	0,9 Nm	415 508	

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F020 02 GN 720 PKDD17 (297 692 PKDD17)

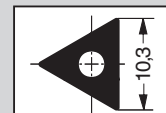
# Wendeschneidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 21

TO.....



Geometrie		Bestell-Nr. Schneidstoff		Radius Radius Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung ISO Code Désignation ISO		P	M	K	N
Geometry	Order No. Carbide grades	No de cde. Matériaux de coupe									
Géométrie											
610		F021 01 GL 610 (097 305)	WHC05	0,1	G	TOGT...01	1				
		F021 01 GL 610 (097 305)	WHC25	0,1	G	TOGT...01	2				
		F021 01 GL 610 (097 305)	WHW10	0,1	G	TOGT...01	2				
620		F021 02 GL 620 (097 596)	WHT12	0,2	G	TOGT...02	1				
		F021 04 GL 620 (097 598)	WHT12	0,4	G	TOGT...04	1				
640		F021 01 GL 640 (097 156)	WHC05	0,1	G	TOGT...01	2				
		F021 01 GL 640 (097 156)	WHW10	0,1	G	TOGT...01	1				
		F021 01 GL 640 (097 156)	WHC25	0,1	G	TOGT...01	1				
		F021 01 GL 640 (097 156)	WHW01	0,1	G	TOGT...01	1				
650		F021 03 GL 650 (097 159)	WHC05	0,3	G	TOGT...03	2				
		F021 03 GL 650 (097 159)	WHW01	0,3	G	TOGT...03	2				
711		F021 03 GN 711 (097 155)	WHC05	0,3	G	TOGT...03	2				
		F021 03 GN 711 (097 155)	WHW01	0,3	G	TOGT...03	2				
850		F021 02 GL 850 (097 595)	WHT12	0,2	G	TOGT...02	1				
730		F021 03 GN 730 (097 303)	PKDD30	0,3	G	TOGW...03	2				
741		F021 02 GN 741 (297 276)	WBN200	0,2	G	TOGW...02	2		<b>H</b>		
		F021 04 GN 741 (297 278)	WBN200	0,4	G	TOGW...04	2		<b>H</b>		
742		F021 04 GN 742 (297 282)	WBN300	0,4	G	TOGW...04	2		<b>H</b>		
748		F021 02 GN 748 (297 784)	WBN450	0,2	G	TOGW...02	2				
		F021 04 GN 748 (297 786)	WBN450	0,4	G	TOGW...04	2				

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F021 01 GL 610 WHC05 (097 305 WHC05)

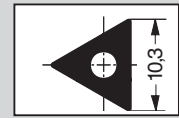
# Wendeschneidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 21

TO.....



Zubehör/Ersatzteile		Schlüsselweite	Anziehdrehmoment	Bestell-Nr.	
Accessories/Spare parts		Key size	Torque	Order No.	
Accessoires/Pièces de rechange		Dim. de la clé	Couple de serrage	No de cde.	
<b>Senkschraube</b>					
Countersunk screw	M2,5 x 5	T8	1,2 Nm	115 676	
Vis à tête conique					
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b>					
Service key, Torx		T8		115 590	
Clé de service, Torx					
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b>					
Torque screwdriver, Torx		T8	1,2 Nm	415 514	
Clé dynamométrique, Torx					



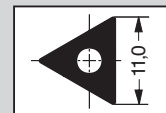
# Wendeschnidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 161

TC..1102..



Geometrie		Bestell-Nr. Schneidstoff		Radius RADIUS Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung ISO Code Désignation ISO		P	M	K	N
Geometry	Order No. Carbide grades	No de cde. Matériaux de coupe									
122		F161 04 MN 122 (097 953)	WHT10	0,4	M	TCMT110204	1				
620		F161 03 GL 620 (097 467)	WHW01	0,3	G	TCGT110203	1				
640		F161 03 GL 640 (097 465)	WHC25	0,3	G	TCGT110203	1				
		F161 03 GL 640 (097 465)	WHW10	0,3	G	TCGT110203	1				
711		F161 03 GN 711 (097 463)	WHC10	0,3	G	TCGW110203	1				
		F161 03 GN 711 (097 463)	WHW01	0,3	G	TCGW110203	1				
850		F161 02 GL 850 (097 512)	WHT12	0,2	G	TCGT110202	1				
741		F161 02 GN 741 (297 338)	WBN200	0,2	G	TCGW110202	2		H		
		F161 04 GN 741 (297 339)	WBN200	0,4	G	TCGW110204	2		H		
		F161 08 GN 741 (297 340)	WBN200	0,8	G	TCGW110208	2		H		
746		F161 02 GN 746 (297 793)	WBN450	0,2	G	TCGW110202	2				
		F161 04 GN 746 (297 794)	WBN450	0,4	G	TCGW110204	2				
		F161 08 GN 746 (297 795)	WBN450	0,8	G	TCGW110208	2				

Zubehör/Ersatzteile	Schlüsselweite	Anziedrehmoment	Bestell-Nr.	
Accessories/Spare parts	Key size	Torque	Order No.	
Accessoires/Pièces de rechange	Dim. de la clé	Couple de serrage	No de cde.	
<b>Senkschraube</b>				
Countersunk screw	M2,5x5	T8	1,2 Nm	115 676
Vis à tête conique				
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b>				
Service key, Torx	T8		115 590	
Clé de service, Torx				
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b>				
Torque screwdriver, Torx	T8	1,2 Nm	415 514	
Clé dynamométrique, Torx				

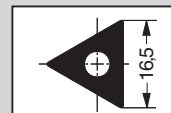
Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F161 04 MN 122 WHT10 (097 953 WHT10)

# Wendeschneidplatten

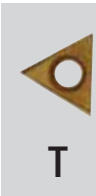
Replaceable inserts  
Plaquettes de coupe

Form 64

TP..16T3..



Geometrie		Bestell-Nr.							P	M	K	N
Geometry		Schneidstoff										
Géométrie		Order No.										
		Carbide grades										
		No de cde.	Radius	Toleranzklasse	ISO-Bezeichnung							
		Matériaux de coupe	Radius	Tolerance group	ISO Code							
			Rayon	Groupe de tolérances	Désignation ISO							
180		F064 04 GN 180 (097 340)	WHW01	0,4	G	TPGT16T304	1					
		F064 04 GN 180 (097 340)	WHW20	0,4	G	TPGT16T304	1					



Zubehör/Ersatzteile	Schlüsselweite	Anziehdrehmoment	Bestell-Nr.	
Accessories/Spare parts	Key size	Torque	Order No.	
Accessoires/Pièces de rechange	Dim. de la clé	Couple de serrage	No de cde.	
<b>Senkschraube</b>				
Countersunk screw	M 3,5x7,5	3,0 Nm	115 672 (< Ø 40 mm)	
Vis à tête conique	M 3,5x9		115 673 (> Ø 40 mm)	
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b>				
Service key, Torx	T15		115 664	
Clé de service, Torx				
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b>				
Torque screwdriver, Torx	T15	3,0 Nm	415 510	
Clé dynamométrique, Torx				

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F064 04 GN 180 WHW01 (097 340 WHW01)

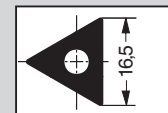
# Wendeschnidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 163

TC..16..



Geometrie		Bestell-Nr. Schneidstoff		Radius Radius Rayon	Toleranzklasse Tolerance group Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung ISO Code Désignation ISO		P	M	K	N
Geometry	Order No. Carbide grades	No de cde. Matériaux de coupe									
180		F163 04 GN 180 (097 413)	WHW01	0,4	G	TCGT16T304	1				
		F163 04 GN 180 (097 413)	WHW20	0,4	G	TCGT16T304	1				
185		F163 08 MN 185 (097 414)	WHW01	0,8	M	TCMT16T308	1				
		F163 08 MN 185 (097 414)	WHW20	0,8	M	TCMT16T308	1				

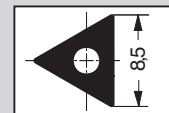
Zubehör/Ersatzteile	Schlüsselweite	Anziedrehmoment	Bestell-Nr.
Accessories/Spare parts	Key size	Torque	Order No.
Accessoires/Pièces de rechange	Dim. de la clé	Couple de serrage	No de cde.
<b>Senkschraube</b>			
Countersunk screw	M3,5x9	T15	3,0 Nm
Vis à tête conique			115 673
<b>Bedienungsschlüssel, Torx</b>			
Service key, Torx	T15		115 664
Clé de service, Torx			
<b>Drehmoment-Schraubendreher, Torx</b>			
Torque screwdriver, Torx	T15	3,0 Nm	415 510
Clé dynamométrique, Torx			

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F163 04 GN 180 WHW01 (097 413 WHW01)

# Wendeschneidplatten

Replaceable inserts  
Plaquettes de coupe

Form 171  
TNMG1604..



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius <i>Radius</i> Rayon	Toleranzklasse <i>Tolerance group</i> Groupe de tolérances	ISO-Bezeichnung <i>ISO Code</i> Désignation ISO	P	M	K	N
156	F171 08 MN 156 (297 623) WHC23	0,8		TNMG160408				
	F171 08 MN 156 (297 623) WHC33	0,8		TNMG160408				
159	F171 04 MN 159 (297 624) WHC72	0,4		TNMG160404				
	F171 08 MN 159 (297 625) WHC72	0,8		TNMG160408				



Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite (SW) <i>Key size</i> Dim. de la clé	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.	
③ Spannsatz, kpl. <i>Clamping set, compl.</i> Jeu de serrage, compl.		315 002	
③.1 Spannschraube <i>Clamping screw</i> Jeu de serrage	s2,5	315 437	
③.2 Auflageplatte <i>Seat</i> Plaque		315 435	
③.3 Spannhebel <i>Clamping lever</i> Lever		315 438	
③.4 Hülse <i>Sleeve</i> Douille		315 436	
Montagedorn für Hülse <i>Mounting arbor for sleeve</i> Mandrin de montage pour douille		415 641	
Bedienungsschlüssel <i>Service key</i> Clé de service	s2,5	415 577	

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :  
F171 08 MN 156 WHC23 (297 623 WHC23)