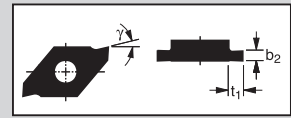


Wendeschneidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 90



Geometrie Geometry Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff Order No. Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	$b_2 - 0,05 - 0,08$	Spanwinkel γ Cutting angle Angle de coupe	Für Ringbreite (mm) for circlip width pour largeur de gorges	t_1 (mm)		P	M	K	N
	097 256 WHC05	1,99	9°	1,75	2,4	1				
	097 256 WHC18	1,99	9°	1,75	2,4	2				
	097 256 WHW01	1,99	9°	1,75	2,4	1				
	097 256 WHW30	1,99	9°	1,75	2,4	2				
	097 253 WHC05	2,29	9°	2,0	2,4	1				
	097 253 WHC18	2,29	9°	2,0	2,4	2				
	097 253 WHW01	2,29	9°	2,0	2,4	1				
	097 253 WHW30	2,29	9°	2,0	2,4	2				
	097 254 WHC05	2,79	9°	2,5	2,4	1				
	097 254 WHC18	2,79	9°	2,5	2,4	2				
	097 254 WHW01	2,79	9°	2,5	2,4	1				
	097 254 WHW30	2,79	9°	2,5	2,4	2				
	097 255 WHC05	3,29	9°	3,0	2,4	1				
	097 255 WHC18	3,29	9°	3,0	2,4	2				
	097 255 WHW01	3,29	9°	3,0	2,4	1				
	097 255 WHW30	3,29	9°	3,0	2,4	2				

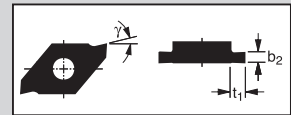


Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
097 256 WHC05

Wendeschneidplatten

Replaceable inserts
Plaquettes de coupe

Form 91



Geometrie Geometry Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff Order No. Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	$b_2 - 0,05 - 0,08$	Spanwinkel γ Cutting angle Angle de coupe	Für Ringbreite (mm) for circlip width pour largeur de gorges	t_1 (mm)		P	M	K	N
	097 260 WHC05	2,79	9°	2,5	2,4	1				
	097 260 WHC18	2,79	9°	2,5	2,4	2				
	097 260 WHW01	2,79	9°	2,5	2,4	1				
	097 260 WHW30	2,79	9°	2,5	2,4	2				
	097 261 WHC05	3,29	9°	3,0	2,4	1				
	097 261 WHC18	3,29	9°	3,0	2,4	2				
	097 261 WHW01	3,29	9°	3,0	2,4	1				
	097 261 WHW30	3,29	9°	3,0	2,4	2				
	097 262 WHC05	4,29	9°	4,0	3,3	1				
	097 262 WHC18	4,29	9°	4,0	3,3	2				
	097 262 WHW01	4,29	9°	4,0	3,3	1				
	097 262 WHW30	4,29	9°	4,0	3,3	2				
	097 294 WHC05	5,29	9°	5,0	4,5	1				
	097 294 WHC18	5,29	9°	5,0	4,5	2				
	097 294 WHW01	5,29	9°	5,0	4,5	1				
	097 294 WHW30	5,29	9°	5,0	4,5	2				

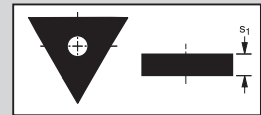


Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
097 260 WHC05

Wendeschneidplatten-Rohlinge

Replaceable insert blanks
Plaquettes de coupe brutes

Form 304



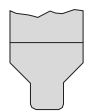
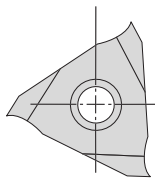
Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	Radius Rayon	L (mm)	S1 (mm)		P	M	K	N
	297 150	WHW03	-	-	3,5	1			
	297 151	WHW03	-	-	4,3	1			
	297 152	WHW03	-	-	5,3	1			
	297 154	WHW03	-	-	6,5	1			
	297 493	WHW03	-	-	7,5	1			

Beispiele zur Ausführung der Stech-Wendeschneidplatten:

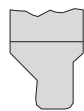
Some examples of replaceable recessing inserts:

Exemples de géométries pour plaquettes à gorges :

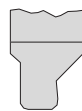
Form/Forme 304
(Rohling/Blank/Brute)



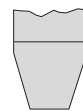
Beidseitiger Formanschliff
Two-sided form cutting
Profil à coupe polie des deux côtés



Einseitiger Formanschliff
Single-sided form cutting
Profil à coupe polie
rechts
right
à droite



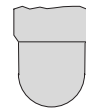
links
left
à gauche



Beidseitige Schräge
Two-sided angle cutting
Chanfrein bilatéral



Mit Eckenradien
with corner radius
avec rayons angulaires



Vollradius
Full radius
Rayon plein

Weitere Möglichkeiten auf Anfrage.

Other types of inserts available on request.

Autres variantes sur simple demande.

Zubehör/Ersatzteile <i>Accessories/Spare parts</i> Accessoires/Pièces de rechange	Schlüsselweite <i>Key size</i> Dim. de la clé	Anziehdrehmoment <i>Torque</i> Couple de serrage	Bestell-Nr. <i>Order No.</i> No de cde.		
Senkschraube <i>Countersunk screw</i> Vis à tête conique	M 5 x 12,9	T20	5,0 Nm	215 392	
Bedienungsschlüssel, Torx <i>Service key, Torx</i> Clé de service Torx	T20			215 150	
Drehmoment-Schraubendreher, Torx <i>Torque screwdriver, Torx</i> Clé dynamométrique, Torx	T20	5,0 Nm		415 543	

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
297 150 WHW03



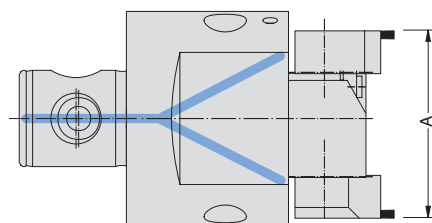
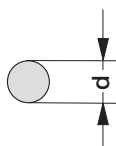
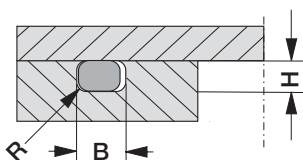
Wendeschneidplatten, Axialstechen für O-Ringe Form 304

Replaceable insert blanks, axial grooving for O-rings

Fraisage de gorges axiales pour joints toriques



Geometrie Géométrie Geométrie	Bestell-Nr. Order No. No de cde.	Ausdrehbereich A (mm) Boring range A Capacité d'alésage	B (mm) +0,05	O-Ring Schnur-Ø d (mm) O-ring cross section Ø de cordon de joint tor.	R (mm) ±0,05	H _{max} (mm)	B _{max} (mm)		P	M	K	N
Für Einschneiderwerkzeuge · for single cutter tools · pour outils à tranchant unique									○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 969 WHC05	20-54	1,5	1,0	0,2	1,2	1,5	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 970 WHC05	20-54	2,2	1,5	0,3	1,9	2,2	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 971 WHC05	20-54	2,9	2,0	0,4	2,7	2,9	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 972 WHC05	20-54	3,5	2,5	0,5	3,4	3,5	2	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 973 WHC05	20-54	4,1	3,0	0,6	4,0	4,1	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 974 WHC05	20-54	5,4	4,0	0,8	4,5	5,4	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 975 WHC05	20-54	6,8	5,0	0,8	4,5	6,8	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
Für Zweischneiderwerkzeuge · for twin cutter tools · pour outils à double tranchants:												
	297 976 WHC05	53-1000	1,5	1,0-1,5	0,2	1,2	2,5	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 977 WHC05	53-1000	2,2	1,5-2,4	0,3	1,9	3,7	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 978 WHC05	53-1000	3,4	2,4-4,0	0,5	3,2	5,7	2	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	
	297 979 WHC05	53-1000	5,4	4,0-5,5	0,8	4,5	9,1	1	○ ○ ○	○ ○ ○	○ ○ ○	

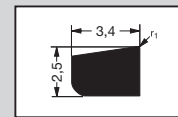


Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
297 969 WHC05

Wendeschneidplatten

Replaceable inserts
Plaquettes de coupe

Form 325



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie		Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i>		Radius <i>Radius</i> Rayon	ISO-Bezeichnung <i>ISO Code</i> Designation ISO		P	M	K	N
860		F325 01 CN 860 (097 831)	WHC20	0,1	LNCX0201					
		F325 01 CN 860 (097 831)	WHW01	0,1	LNCX0201					

Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage.

Spare parts and accessories upon request.

Pièces détachées et accessoires sur demande.



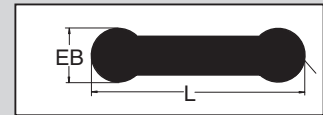
Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F325 01 CN 860 WHC20 (097 831 WHC20)









Wendeschneidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 383, 446



Geometrie Geometry Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff Order No. Carbide grades No de cde. Matériaux de coupe	Radius Radius Rayon	L (mm)	EB (mm)		P	M	K	N
139 	F383 20 XN 139 (297 362) WHC64	2	22,0	4,0	1				
139 	F446 50 XN 139 (297 810) WHC64	5	42,0	10,0	2				
745 	F383 20 XN 745 (297 418) WBN 410	2	22,0	4,0	2				

Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage.

Spare parts and accessories upon request.

Pièces détachées et accessoires sur demande.



Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :
F383 20 XN 139 WHC64 (297 362 WHC64)

Wendeschnidplatten

Replaceable inserts

Plaquettes de coupe

Form 380, 381, 382, 388,
384, 385, 386, 387



Geometrie <i>Geometry</i> Géométrie	Bestell-Nr. Schneidstoff <i>Order No.</i> <i>Carbide grades</i> No de cde. Matériaux de coupe	Radius (r) <i>Radius (r)</i> Rayon (r)	L (mm)	EB (mm)		P	M	K	N
137	F380 02 XN 137 (297 361) WHC63	0,2	12,0	2,0	1				
137	F381 02 XN 137 (297 627) WHC63	0,2	16,0	3,0	1				
	F381 04 XN 137 (297 503) WHC64	0,4	16,0	3,0	1				
137	F382 02 XN 137 (297 359) WHC63	0,2	20,0	3,0	1				
137	F388 04 XN 137 (297 620) WHC63	0,4	22,0	4,0	1				
137	F384 04 XN 137 (297 621) WHC63	0,4	25,0	5,0	1				
137	F385 08 XN 137 (297 360) WHC63	0,8	30,0	6,0	1				
137	F386 08 XN 137 (297 622) WHC63	0,8	38,0	8,0	1				
137	F387 08 XN 137 (297 358) WHC63	0,8	46,0	10,0	1				



Ersatzteile und Zubehör auf Anfrage.

Spare parts and accessories upon request.

Pièces détachées et accessoires sur demande.

Bestell-Beispiel / Ordering example / Exemple de commande :

F380 02 XN 137 WHC63 (297 361 WHC63)