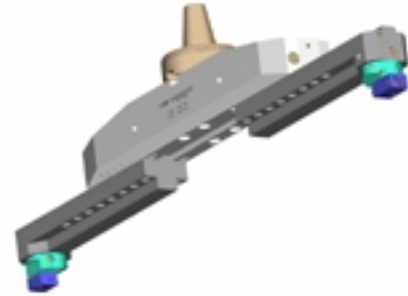


Bearbeitung Ø1320H6 x85mm

Kunde:	MAN ROLAND Druckmaschinen Augsburg
Bearbeitetes Teil:	Falzapparat
Material:	GG25
Maschine:	Waldrich Coburg Multitec 2 Bohrwerk / Vertikal
Maschinenanschluß:	SK50 DIN69871AD
Bearbeitung:	Ø1320H6 x 85mm

Für die Firma MAN wurde ein Werkzeug zum Ausdrehen für Ø1320mm speziell gefertigt. Hierbei handelt es sich um eine Standardschiene bis Ø1020mm welche durch Sonder-Stahlbrücken auf 1320mm vergrößert wurde.



Es sollte ein Falzapparat (noch Prototyp), Material GG25 gefertigt werden. Der Versuch konnte erfolgreich abgeschlossen und der Kunde zufriedengestellt werden.

Schnittwerte:

vc:	200 m/min
n:	48 U/min (Drehzahl)
fz:	0,1 mm/U (Vorschub pro Zahn und Umdrehung)
f:	4,8 mm/min
ap:	0,15 mm (Schnitttiefe)