

## Neue Perspektiven für die spanende Fertigungslandschaft

Mit dem neu auf den Markt gebrachten Feindrehwerkzeug DigiBore eröffnet Wohlhaupter eine weitere Dimension. Trotz vieler negativer Meldungen sieht der Mittelstand einen Teil seiner unternehmerischen Zukunft in der Verbesserung der

Anzeige).

Auch bei der Mechanik wurde ein neues Kapitel aufgeschlagen. Mit der Realisierung einer zulässigen Drehzahl von 16.000 Umdrehungen pro Minute ist das Grundgerüst für die erforderlichen technischen Einsatzbedingungen der Schneidstoffe geschaffen.

Auch wenn es nur zeitweise oder erst in der Zukunft in Anspruch genommen wird, mit der Einsatzmöglichkeit in Verbindung mit Minimalmengenschmier-systemen, vollzog sich auch hier ein Wandel für die zukünftige Fertigungstechnik. In dieses Umfeld passen auch die Bearbeitungssets für unterschiedliche Durchmesserbereiche.

Fokussiert auf verschiedene Zerspanungsbereiche unterstützt Wohlhaupter mit dem DigiBore alle Bohrungsdurchmesser von 3 mm bis 150 mm. Somit ist der Anwenderkomfort serienmäßig. In den unterschiedlichen Sets finden die Anwender eine gelungene Verbindung von Funktionalität und Leistung.

Das darüber hinaus hervorragende Preis-Leistungs-Verhältnis macht das Feindrehwerkzeug DigiBore interessant für alle Zerspaner. Firmen, die für ihre Mitarbeiter ein komfortables, produktivitätssteigerndes, universelles Feindrehwerkzeug suchen, liegen mit dem DigiBore richtig. ◀

*Wohlhaupter*  
Tel. 0049/7022/408-0  
info@wohlhaupter.de

Fertigungstechnologie. Innovation, Schnelligkeit, Flexibilität und Effizienz, besonders bei neuen Lösungsansätzen, sind gefragt.

Wohlhaupter kann als Partner für zerspanende Unternehmen auf eine lange Tradition verweisen. Das neue Feindrehwerkzeug DigiBore ist die Verbindung von traditionellem Know-how mit einer weiterentwickelten Generation der elektronischen Längenmesstechnik und ermöglicht dadurch eine Maßkorrektur direkt an der Maschine mit einer bisher nicht vorstellbaren Sicherheit.

Der zu verstellende Messwert wird an der digitalen Anzeige richtungsbezogen, abgelesen ( $\pm$

